

Managementsystem Politik



Das Ziel der BK Giuliani GmbH, Mitglied der ICL Performance Products, ist es nachhaltig zu wachsen und Gewinne zu generieren. Unsere Standorte gewährleisten die Herstellung qualitätsgerechter, sicherer und umweltschonender Produkte. Die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse ist für uns eine Verpflichtung und eine Grundlage zur Sicherung der Zukunft unseres Unternehmens und der Arbeitsplätze.

Unser integriertes Managementsystem basiert auf den Anforderungen der **ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS 18001 und ISO 50001**. Wir verpflichten uns zur Einhaltung der einschlägigen geltenden gesetzlichen Vorschriften und Regeln und zur kontinuierlichen Verbesserung unseres **Qualitäts-/ Lebensmittelsicherheit-, Umwelt-, Arbeitsschutz- und Energiemanagementsystems** sowie unserer diesbezüglichen Leistung. Dies sind Grundwerte unseres verantwortungsvollen Handelns im Sinne von **Responsible Care®** und unserer Geschäftsbeziehungen.

Wir stellen uns der unternehmerischen Verantwortung für unsere Mitarbeiter, Kunden, Umwelt und Gesellschaft und handeln gemäß den Prinzipien der angemessenen Sorgfaltspflicht.

Arbeitssicherheit und Aspekte der Gesundheitsvorsorge werden bei der Gestaltung von Arbeitsplätzen und der Entwicklung von Produktionsverfahren berücksichtigt. Durch regelmäßige Kampagnen steigern wir das Bewusstsein unserer Mitarbeiter und Dienstleister für sicheres Arbeiten.

Durch Schulung und Fortbildung unserer Mitarbeiter sichern wir deren Qualifikation und stärken die Identifikation mit den Unternehmenszielen und den bewussten Umgang mit Ressourcen.

Unsere marktorientierte Forschung und Produktentwicklung ist das Fundament für Innovationen und Diversifizierung unseres Angebotes mit dem Ziel der kontinuierlichen Verbesserung der Kundenzufriedenheit. Wissenschaftliche Erkenntnisse und technische Neuerungen sorgen für einen energieeffizienten und umweltverträglichen Betrieb unserer Anlagen.

Wir verwenden dem Stand der Technik entsprechende Mittel zum schonenden Einsatz von Ressourcen, zur emissionsarmen Herstellung unserer Produkte, zur sicheren Lagerung von Stoffen und zur umweltgerechten Entsorgung anfallender Nebenprodukte und Abfälle.

Durch qualifizierte Auswahl und Bewertung unserer Lieferanten sichern wir den Einsatz qualitätskonformer Roh- und Hilfsstoffe.

Für Maßnahmen zu Qualitätssicherung, Gesundheitsvorsorge, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energieeffizienz stellt die Unternehmensleitung die erforderlichen Ressourcen und Informationen zur Verfügung.

Jährlich planen wir unsere strategischen und operativen Ziele im Rahmen unserer Managementsystempolitik und überprüfen anschließend deren Umsetzung und Wirksamkeit zur Ermittlung des Grades der Zielerreichung.

Eli Glazer
(CEO)

Siegfried Groß
(Leiter SU QHSE)

Dr. Reiner Exner
(Leiter SU Operations)

Dr. Markus Fath
(Managementsystembeauftragter)

Ludwigshafen / Ladenburg, den 25.03.2015

Management System Policy



It is the goal of BK Giulini GmbH, a member of ICL Performance Products, to grow sustainably and to generate profits. Our production facilities guarantee the production of quality, safe, and environmentally friendly products. The continuous improvement of our products and processes is our commitment, and forming a basis to secure the future of our company and the jobs it offers.

Our integrated Management System is based on the requirements of **ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS 18001, and ISO 50001**. We commit ourselves to comply with the applicable statutory provisions and rules for the continuous improvement of our **Quality, Food Safety, Environment, Occupational Health / Safety and Energy Management System** and its performance. These are the core values of **Responsible Care®** and our responsible actions toward our business relationships.

We are aware of our responsibility for our employees, customers, environment, and society; we act upon the principles of due diligence.

Work Safety and aspects of health care are considered when designing workplaces and developing production processes. We increase the awareness of our employees and service providers for safe working through regular campaigns. Through training and education we ensure that they are qualified and aware of the company's objectives and the responsible handling of resources.

Our market-orientated research and product development forms the basis for innovation and diversification of our portfolio aimed at continuously improving the satisfaction of our customers. Scientific findings and technical innovations provide potential for an energy-efficient and environmentally friendly operation of our facilities.

We use state-of-the-art technology for an environmentally friendly use of resources, low-emission manufacturing of our products, safe storage of substances and environmentally appropriate disposal of by-products and waste.

By a qualified selection and assessment of our suppliers, we guarantee that raw materials and manufacturing supplies meet our quality standards.

The management provides the required means, resources and information to carry out measures promoting quality assurance, health and safety at work, environmental protection and energy efficiency.

Each year we are planning our strategic and operative objectives within the scope of our Management System Policy and then verify the implementation and effectiveness to determine the level these objectives have been reached.

Eli Glazer
(CEO)

Siegfried Groß
(Head of SU QHSE)

Dr. Reiner Exner
(Head of SU Operations) (Management System Representative)

Dr. Markus Fath
Ludwigshafen / Ladenburg, 25.03.2015