ICL Iberia
Súria & Sallent

FULL DE RUTA PER ASSOLIR LA NEUTRALITAT DE CARBONI

ICL IBERIA 2020

Compromesos amb la transparència

Índex

Missatge del Conseller Delegat 4

1. Iberpotash 5

Instal·lacions mineres 7

Instal·lacions industrials 9

Productes principals 10

2. Objectiu per a la neutralitat de carboni 11

3. Accions estratègiques 13

Millora en l'eficiència energètica 14

Implementar la mobilitat sostenible 15

Consum elèctric a partir d'energies renovables 19

Digitalització 20

Compensar la nostra petjada de carboni 21

4. Compromesos amb la transparència 22

ICL Iberia Súria & Sallent

Missatge del Conseller Delegat

Històricament s'ha pogut pensar que la indústria i el medi ambient són dos mons en fase de col·lisió, però això ja no és cert.
Les tendències globals econòmiques, tecnològiques i socials fan que les empreses ens esforcem per promoure processos i pràctiques més responsables amb el medi ambient.
En els darrers anys a Iberpotash, hem reiterat una vegada i una altra la nostra aposta per transformar la indústria minera en una de més sostenible en tots els seus àmbits: econòmic, social i ambiental, etc.

La transformació d'una indústria no es produeix d'un dia per l'altre. És un procés llarg que requereix dels esforços i l'adaptació de tothom: direcció, treballadors i tota persona implicada amb la Organització. No és un camí fàcil, ja que la por al canvi és un sentiment comú entre les persones. Tot i així, estem convençuts que és l'única manera d'assegurar un futur brillant per a la nostra empresa i la indústria en general.

Gràcies a una important inversió realitzada, i la que estem duent a terme actualment, hem modernitzat gradualment les nostres instal·lacions i processos, fent que la nostra activitat sigui cada vegada més segura, productiva, eficient i sostenible. El pla estratègic avança i, malgrat els obstacles que ens trobem en el camí, anem en la direcció correcta.

Una de les claus per afermar la convivència de la nostra activitat el medi ambient i ser així coherents amb els objectius mundials que s'han consensuat en les diferents cimeres sobre el canvi climàtic, és assolir la neutralitat de carboni. És a dir, que les nostres emissions GEH estiguin equilibrades amb la quantitat de GEH assumida per la vegetació. En el full de ruta que teniu a les vostres mans, descrivim les diferents accions estratègiques que tenim previst portar a terme fins al 2050 amb l'objectiu de neutralitzar les emissions de GEH.
Per garantir l'èxit de la modernització comptem, sobretot, amb un capital humà divers, qualificat i pròxim. Tots amb el compromís en comú de seguir avançant cap una **mineria sostenible**.

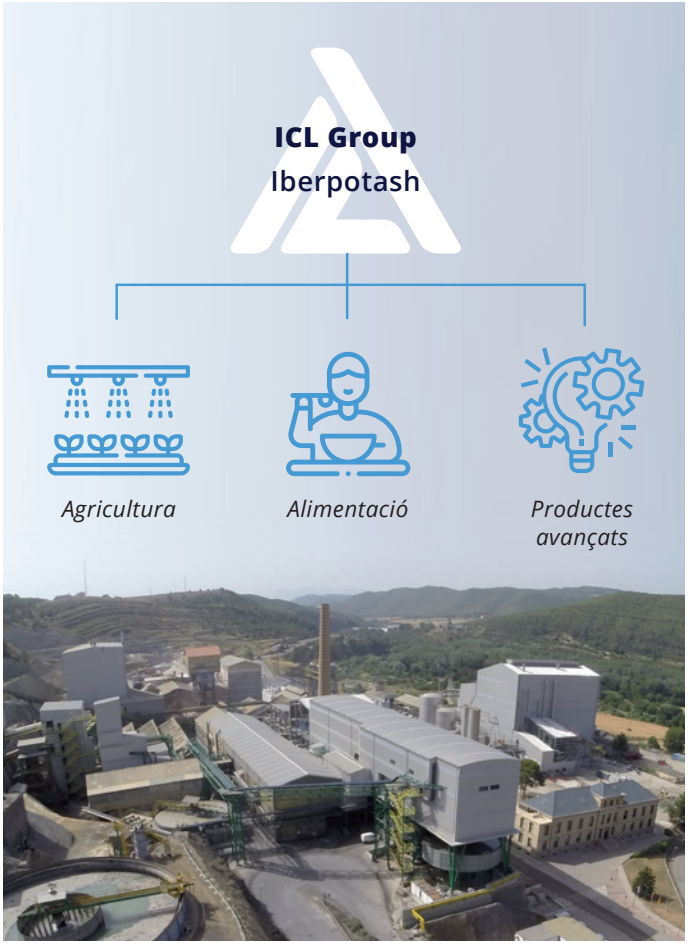
1. Iberpotash

Iberpotash som una companyia que formem part del hòlding d'ICL a Espanya. **ICL Group** és un fabricant mundial de productes basats en minerals especials destinats a satisfer les necessitats essencials de la humanitat en tres grans mercats: l'agricultura, l'alimentació i els productes avançats.

Tenim la seu central a **Súria**, a la província de Barcelona, i som l'única empresa productora de sals potàssiques a Espanya. Explotem la conca potàssica catalana, a la comarca del Bages, Catalunya, que des de fa més d'un segle, som un centre miner d'una gran rellevància.

Sempre hem mantingut sense interrupció l'extracció de **potassa**, un fertilitzant natural fonamental per a l'agricultura arreu del món, i també s'hi extreu **sal sòdica**, destinada principalment a la indústria química i tractament d'aigües.

Som una companyia arrelada al territori que dinamitza d'una manera clara el desenvolupament local de la zona.



Disposem d’**instal·lacions mineres** per explotar la conca potàssica catalana, i d’**instal·lacions industrials**, on es processa el mineral extret de les mines i on s’obtenen els productes finals que es comercialitzen.

Iberpotash

Instal·lacions mineres

Instal·lacions industrials

Instal·lacions mineres

Mina de Cabanasses

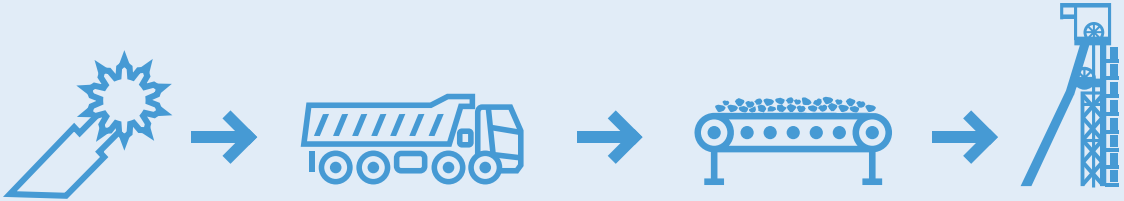
És una mina d'interior, situada al municipi de Súria, que té dos pous d'extracció. Cabanasses representa el futur de la mineria per la riquesa i per la quantitat de mineral que conté el subsòl, i, també, pel fet que a l'interior de la mina es disposa de les eines més capdavanteres del moment, gràcies a la innovació tecnològica que s'hi va implementant de manera contínua, tant pel que fa a la maquinària emprada com als sistemes d'informació i de gestió. Consta d'una nova rampa gràcies a la qual s'ha produït una gran disminució d'emissions de CO_2.

Mina de Vilafruns

És una mina d'interior, situada als municipis de Sallent i Balsareny. Aquesta instal·lació disposa d'una rampa que permet extreure'n el mineral, ventilar-la i entrar-hi maquinària sense haver-la de muntar dins de la mina, cosa que, a més, facilita les operacions de manteniment. Actualment la mina està en fase de cessament de la seva activitat extractiva de potassa.

L'explotació a les mines es duu a terme amb minadors continus d'atac puntual. Aquests permeten fer una mineria selectiva: es fa un triatge a la mina mateix, que es fa servir per a omplir les galeries adjacents ja explotades aconseguint així que surti la mínima sal possible de la mina (Backfilling en sec). El mineral que s'arrenca es transporta mitjançant camions fins al circuit de cintes transportadores i, posteriorment, s'extreu a través dels pous.

Actualment estem implementant un pla d'inversió que representa el projecte estratègic més important d'ICL Iberia, amb ampliació i modernització de les instal·lacions industrials, amb l'objectiu de vendre als mercats internacionals més d'un milió de tones anuals de potassa.

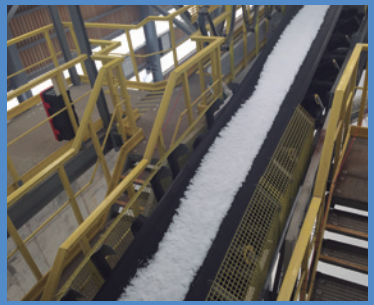


Minadors continus d'atac puntual → *Camions* → *Circuit de cintes transportadores* → *Pous*

Instal·lacions industrials

Per processar el mineral extret de les mines, disposem de dues instal·lacions industrials als municipis de Súria i de Sallent.
En aquestes plantes es processa el mineral mitjançant **tractaments merament físics** que permeten separar-ne els components naturals: sals sòdiques i potàssiques, magma d'insolubles i altres components en una fracció molt petita.
En aquestes instal·lacions s'inclouen els magatzems de productes acabats, així com els magatzems destinats a l'expedició efectiva dels productes amb tren o amb camió.

També tenim una planta de tractament de sal vacuum mitjançant un procés de cristal·lització, que ens permet tractar part de la sal excedentària del nostre procés industrial, tot transformant-la en una sal de màxima puresa molt demandada en el mercat. Aquesta planta servirà a la llarga, com a mesura de restauració per tractar la sal acumulada als dipòsits salins de Súria.



L'any 2020 per causes econòmiques, han quedat temporalment aturades les activitats de la mina de Vilafruns i la planta de tractament de Sallent.

Productes principals

Iberpotash produeix diferents tipologies de sals que són destinades principalment a activitats agrícoles, a la indústria electroquímica, al desglaç de carreteres entre d'altres.

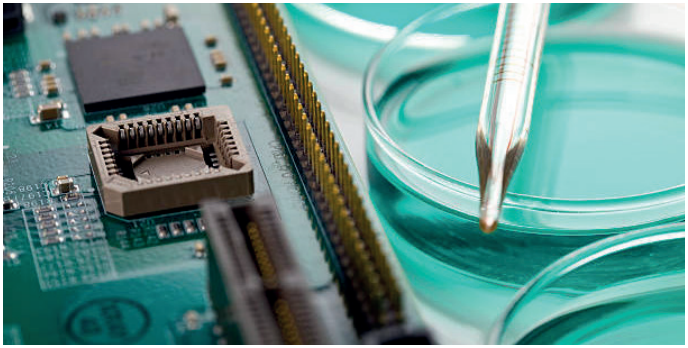
Potassa

La potassa, o clorur potàssic (KCl), és una de les matèries primeres que s'utilitzen per produir fertilitzants. Juntament amb el nitrogen i el fòsfor, incideix en el cicle natural de les plantes i és bàsic per a l'agricultura moderna.
La combinació justa amb els altres dos elements converteix el potassi no tan sols en un fertilitzant per si mateix sinó en un element essencial dels fertilitzants complexos.

KCl →

Clorur sòdic

El clorur sòdic (NaCl), o sal comuna, és un recurs natural de primer ordre. És la base per a centenars d'aplicacions i permet obtenir productes molt diversos. Així mateix, representa un element bàsic per a la indústria electroquímica gràcies als components que s'obtenen de la separació dels ions clor i sodi (Cl- i Na+).



NaCl →

2. Objectiu per a la neutralitat de carboni

Un dels majors reptes als que ens haurem d'afrontar com a comunitat internacional és el **canvi climàtic** que s'està produint al Planeta. Aquest està dominat per un augment exponencial en les emissions dels gasos d'efecte hivernacle (GEH), principalment de CO_2, derivat de **l'augment del consum de combustibles fòssils**. Aquest consum, a la vegada està relacionat amb una **creixent demanda energètica** que també va lligada amb les millores tecnològiques d'aquests segle. Unes millores que requereixen d'energia i combustibles fòssils.

El canvi climàtic, no només impactarà de forma severa i irreversible sobre gran part dels ecosistemes globals sinó que també suposarà importants despeses econòmiques i socials, constituint-ne en un gran obstacle per assolir els **Objectius de Desenvolupament Sostenible de les Nacions Unides (ODS)** així com els objectius dels **Acords de París (COP21)**.

Dins d'aquest context, des d'Iberpotash som conscients de l'impacte generat per la nostra activitat i per tant ens hem compromès en assolir la neutralitat de carboni de l'organització al voltant del 2045. Més que un compromís, la "neutralitat de carboni" és un dels nostres principals objectius per evolucionar acord als constants canvis de l'entorn ambiental i social que ens envolten. Per aconseguir aquest objectiu hem realitzat i realitzarem diferents accions estratègiques.

A més, considerem que el creixement econòmic de la companyia i la reducció de les emissions son objectius complementaris. Ja que una major eficiència en el procés industrial, aporta un augment productiu i un menor impacte ambiental.

Les accions estratègiques que seguirem, van en línia amb les accions presentades a la *1a Cimera Catalana d'Acció Climàtica* dirigida per la Generalitat de Catalunya l'any 2020. On es van presentar diferents compromisos i accions per part de les administracions públiques, empreses, entitats socioeconòmiques i professionals i altres actors per a la minimització del canvi climàtic dins el territori i el conjunt del planeta.

Aquest és un document viu que anirà evolucionant en funció de les noves tecnologies que es vagin desenvolupant, amb l'objectiu d'assolir lo abans possible el nostre objectiu global que és ser una empresa productiva i sostenible en tots els seus aspectes.

3. Accions estratègiques

Les accions estratègiques que hem establert en el present full de ruta per l'assoliment de la neutralitat de carboni i la reducció de l'impacte ambiental de l'activitat són diverses i complementàries.

Però el pilar més important per assolir l'èxit de totes aquestes accions és la **FORMACIÓ** dels treballadors amb la cultura de la descarbonització i l'economia circular, ja que aquests són els actors principals involucrats en la roda del canvi.

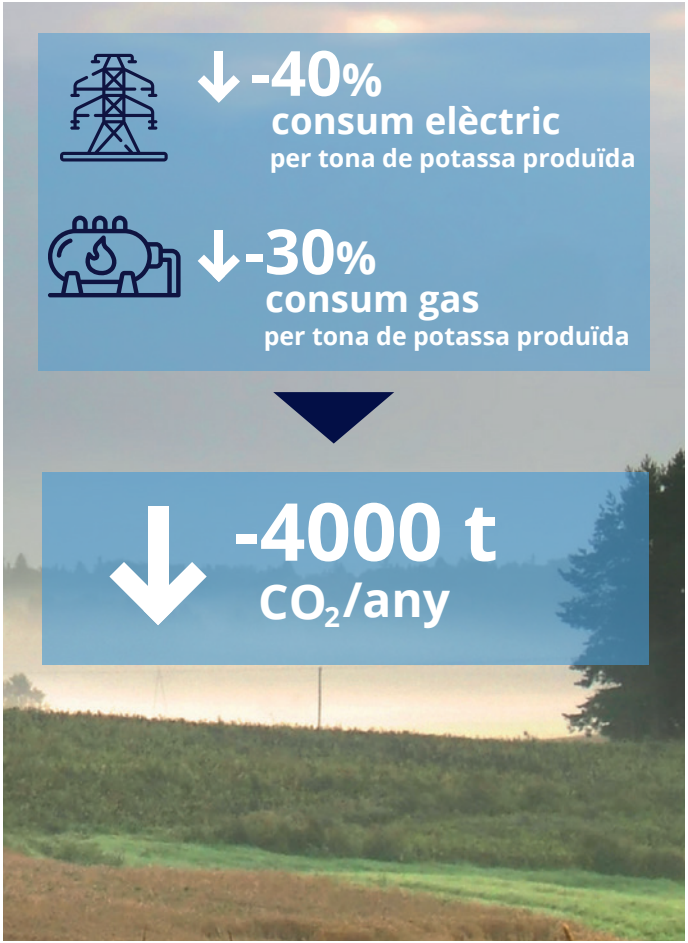
Ser una empresa més sostenible i respectuosa amb el medi ambient, no aporta únicament beneficis ambientals, sinó que ens fa més competitius al mercat. Per aquests motius a Iberpotash apostem per incloure els conceptes de sostenibilitat en la nostre presa de decisions bàsiques i estratègiques.

Millorar l'eficiència energètica

Per a nosaltres l'eficiència energètica de les nostres instal·lacions i la maquinària és un pilar clau, ja que l'electricitat és essencial per el procés productiu. Per tant, anualment realitzem estudis de mercat per buscar les tecnologies que ens permetin reduir el consum elèctric.

Actualment estem començant a implementar un projecte molt ambiciós amb el que volem augmentar la nostra capacitat productiva de potassa. La clau de l'èxit d'aquest projecte és la de realitzar un disseny de procés, més eficient d'acord amb les particularitats dels nostre mineral, utilitzant maquinària tecnològicament més innovadora en els processos de trituració, cribratge, flotació i assecat.

Les millores tecnològiques que aplicarem ens hauran de permetre reduir el consum elèctric en un 40% per a cada tona de potassa produïda i reduir en un 30% el consum de gas per tona de potassa produïda en el procés d'assecat. Tot això, suposa reduir les emissions en unes 40.000 t CO_2 a l'any. Aquest objectiu ha d'estar plenament aconseguit abans de l'any 2030.



Implementar la mobilitat sostenible

Creiem que per reduir les emissions de la nostra activitat i optimitzar els nostres recursos, és essencial implementar una mobilitat més sostenible abans del 2028. Un dels pilars de la nostra activitat és el transport logístic a tots els nivells: en el procés productiu, el desplaçament dels treballadors i la distribució del nostre producte.

Procés productiu

- *Desaparició del transport intern del producte entre mina i planta gràcies a la rampa*
- *Flota elèctrica o híbrida*

Treballadors

- *Transport col·lectiu per els treballadors del municipi i voltants*
- *Videoconferències*
- *Foment de l'ús de la bicicleta i patinet*
- *Aplicació TWOGO*
- *Teletreball*
- *Punt de recàrrega de vehicles elèctrics*
- *Flexibilitat horària*

Clients

- *Augment del transport ferroviari*
- *Transport amb vaixells de gran tonatge*

Proveïdors

- *Política de compres locals i amb certificacions ambientals*

Procés productiu

Hi ha diverses instal·lacions d'Iberpotash distribuïdes pel territori, i això provoca un transport constant de productes i materials entre les instal·lacions.
La construcció de la rampa de 5,2 km de longitud per accedir a l'explotació minera a 900 metres de profunditat, permetrà suprimir la circulació de més de 550 camions diaris pel municipi de Súria, reduir les emissions de 2700 t CO_2e l'any i el soroll de trànsit.

Al 2021 incorporarem a la mina Cabanasses els primers vehicles elèctrics tant de transport com d'operació. Aquest és un projecte molt ambiciós que va evolucionant a mesura que el mercat mundial de vehicles elèctrics va desenvolupant-se. Per tant, la seva consecució depèn del mercat i la seva tecnologia.

Treballadors

Fa anys que Iberpotash facilita als treballadors que viuen a Súria i els voltants diferents transports col·lectius per arribar a les mines. En visió de futur, l'empresa té la intenció de seguir mantenint aquest servei i ampliar una parada fins a les oficines centrals i la planta. Aquest transport col·lectiu permet reduir les emissions de gasos GEH, facilitar el transport del treballador al seu lloc de treball, minimitza la circulació de vehicles privats entre instal·lacions i afavoreix la socialització entre companys de feina.

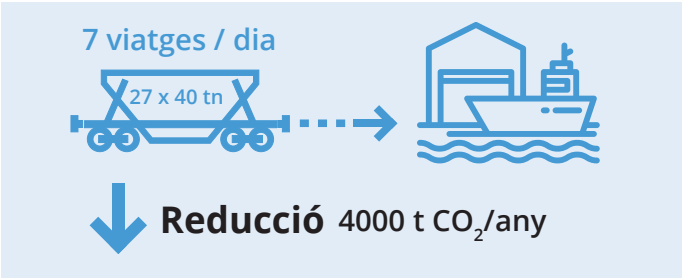
Iberpotash està desenvolupant un projecte de carsharing mitjançant una aplicació que es diu TwoGo. Aquesta aplicació permetria als treballadors comunicar-se i acordar viatges en comú entre instal·lacions i en els desplaçaments de la llar a la feina. És un projecte molt cobdiciós que pretén conscienciar als treballadors dels avantatges del compartir el cotxe privat. Aquesta acció els permetrà, arribar menys cansats a la feina, socialitzar durant el viatge, contaminar menys i fins hi tot, un estalvi econòmic en el desplaçament.

S'instal·laran diferents punts de càrrega de vehicles elèctrics a la zona d'estacionament de les diverses instal·lacions per a la recàrrega de vehicles elèctrics. No només es preveu reestructurar la zona d'estacionament per a cotxes sinó que també per a bicicletes i patinets.

Les noves tecnologies de IT i comunicació ens permeten implementar, en un període de dos anys, altre models de treball com són el teletreball, les videoconferències i la flexibilitat horària. Aquestes mesures eviten la producció de gasos GEH amb els desplaçaments innecessaris, redueixen el costs i el cansament del treballador, així com afavoreix la conciliació de la vida personal amb la laboral. A Iberpotash estem desenvolupant una plataforma digital per al fitxatge dels treballadors i l'organització dels diferents departaments.

Clients

El transport ferroviari dels nostres productes és la nostra gran aposta per assolir els nivells de reducció de gasos GEH i optimitzar la distribució del producte. L'any 2020 hem posat en marxa la terminal ferroviària al Port de Barcelona que rep els trens de mercaderies de FGC procedents de la planta de Súria carregats de producte. Tindrem la capacitat de realitzar 7 viatges al dia amb trens de 27 vagons, on cada vagó pot transportar 40 tn de producte. Aquesta acció estratègica ens permetrà reduir aproximadament unes 4000 t CO_2e l'any generades per el transport de camions entre la planta de Súria i el Port, el que correspon al 2% de la Petjada de Carboni de l'any 2019.
El fet de disposar d'una via de distribució a partir del Port de Barcelona, també es una estratègia per millorar el transport logístic marítim mitjançant vaixells de gran tonatge, enlloc de l'ús de transport terrestre.



Proveïdors

Som una companyia molt vinculada al territori en el qual treballem, i sempre apostem per les compres de proximitat i amb certificació ambiental. La compra pròxima i local enriqueix el territori i evita l'emissió de gasos GEH generats per el transport dels productes comprats.

Consum elèctric a partir d'energies renovables

A Iberpotash considerem que la compra d'electricitat 100% renovable no redueix el consum elèctric però si l'impacte en el canvi climàtic. Ja que l'única electricitat que no emet emissions de CO_2 durant la seva generació és l'electricitat generada amb renovables.

Com a mostra del nostre compromís, l'any 2019, vàrem començar a contractar el subministrament elèctric d'origen renovable a les nostres instal·lacions, el qual redueix en un 30% les emissions de gasos GEH. El nostre pla estratègic és seguir consumint energia renovable i anar adaptant-nos a les energies més renovables que ens ofereixi el mercat energètic d'aquí fins al 2050. Aquest és un dels primers objectius realment assolits i mitjançant el qual es fa palès el nostre ferm compromís d'arribar a la neutralitat pel que fa a les emissions de CO_2.

2019

Reducció 30% emissions gasos GEH

Digitalització

La digitalització de gran part dels nostres tràmits electrònics i documents (factures, contractes, correspondència, pagaments, etc.) en el període 2020-2025 és una clara estratègia per reduir el consum de recursos i la intensitat de carboni.

Des del 2020 que estem invertint temps i esforços en digitalitzar documentació, així com invertirem econòmicament en l'ús d'eines de gestió empresarial i de comunicació que ens permetin digitalitzar informació. Disposar de la documentació digitalitzada permet que sigui més fàcilment consultable, comunicable i que estigui a l'abast de més treballadors. Per tant, millorarem l'eficiència, la seguretat, la qualitat de les dades, optimitzarem recursos, agilitzarem el procés de presa de decisions i la comunicació entre nosaltres i els col·laboradors (clients i proveïdors). Considerem que és una inversió de retorn, ja que en poc temps recuperarem la inversió econòmica a l'agilitzar el nostre funcionament, i a més a més reduirem el consum de paper i l'ús de missatgers interns i externs, que disminuirà les nostres emissions indirectes de gasos GEH. El nostre objectiu és disposar del 100% de totes les nostres transaccions documentals digitalitzades, abans de l'any 2030.

Compensar la nostra petjada de carboni

A partir del 2030 i de forma progressiva realitzarem anualment una aportació econòmica, que serà proporcional a les tones de GEH generats per la nostra activitat, en projectes d'embornal o reducció de CO_2.

Es prioritzaran els projectes que s'implementin en entorn pròxim a Súria, que siguin totalment viables i estiguin gestionats per entitats o empreses ambientals de reconeixement internacional.

No obstant, abans de compensar les nostres emissions ens assegurarem que les altres accions estratègiques presentades dins d'aquest document són efectives.

Per nosaltres, la compensació és l'última eina disponible perquè la nostre activitat sigui neutre amb carboni, primer reduirem les nostres emissions amb les diverses estratègies presentades.

4. Compromesos amb la transparència

Aquest document recull les accions estratègiques que realitzarem per arribar a la neutralitat de carboni, però també és important llistar totes aquelles accions que venim realitzant les últimes dos dècades.
Cada una d'elles ens ha permès contribuir en la reducció de l'impacte ambiental de la nostra activitat i ser més conscients de les línies estratègiques a seguir per continuar procurant per el medi ambient i l'entorn on treballem.

2007
Certificació ISO 14001

2008
Verifiquem les emissions GEH de l'any 2007

2014
Primera memòria de sostenibilitat

2015
Primer post de Medi Ambient al nostre portal web

2016
Primer càlcul de la petjada Hídrica

2018
Primer Clean Up day al municipi de Súria

2018
S'aprova el primer projecte de restauració del Cogulló

2019
Primera Verificació de la Petjada de Carboni

2020
Adhesió Acords Voluntaris

2020
Certificació amb Mineria Sostenible

ICL Iberia
Súria & Sallent

Afores, s/n · 08260 Súria (Barcelona)
Tel.: 938 682 803 · Fax: 938 695 750
icliberia@icl-group.com

Twitter: @ICLiberia · Instagram: icliberia · YouTube: ICL Iberia · Linkedin: ICL Iberia
Blog: *www.sostenibilitatimineria.wordpress.com*

Responsible Care CSR COMPANY

SYSTEM CERTIFICATION OHSAS 18001 SGS

SYSTEM CERTIFICATION ISO 14001 SGS

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS